

ગુણવત્તાયુક્ત બીજ ઉત્પાદન



: સંકલન :

શ્રી જે. કે. કંટારીયા

વિષય નિષ્ઠાંત - અથય વિજ્ઞાન
કૃષિ વિજ્ઞાન કેન્દ્ર

શ્રી વી. બી. સવાણી

કૃાર્મ મેનેજર
કૃષિ વિજ્ઞાન કેન્દ્ર

ડૉ. એન. પી. શુક્રાનુભાવ

વારિષ વૈજ્ઞાનિક વ. અદ્યાખ્રા
કૃષિ વિજ્ઞાન કેન્દ્ર



બીજ રેપાદન પ્લોટનું ક્ષેત્રીય નિરીક્ષણ



ગુણવત્તાયુક્ત બીજ ઉત્પાદન

બીજ એ ટકાઉ ખેતી માટે પાયાનું અને સૌથી અગત્યનું ઘટક છે. જમીન, પિયત, ખાતર, પાક સંરક્ષણ અને અન્ય તમામ ખેતી પદ્ધતિઓના પ્રતિભાવની ક્ષમતા, શુદ્ધ અને સુધારેલ બિયારણની ગુણવત્તા ઉપર આધારિત છે.

એક અંદાજ પ્રમાણે ફક્ત ગુણવત્તાસભર બીજના ઉપયોગથી ખેત ઉત્પાદનમાં ૨૫ થી ૩૦% સુધી વધારો મેળવી શકાય છે. આમ ગુણવત્તાયુક્ત બીજ ઉત્પાદકતા અને નફાકારકતા માટે ચાવીઝ્પ ભૂમિકા ભજવે છે. ખેડૂતો સારી ગુણવત્તાવાળા, સારી જતના બિયારણનો ઉપયોગ કરે તે તેઓના, રાજ્યના અને દેશના ફૂષિ ઉત્પાદનના વિકાસમાં ખૂબ જરૂરી છે.

ફૂષિ પાકોનું નિર્ધારિત ઉત્પાદન વધારવા માટે નવી જતોનું સંશોધન, તેનું પૂરતા જથ્થામાં વિશ્વાસપાત્ર શુદ્ધ બિયારણનું ઉત્પાદન અને અસરકારક વિતરણ વ્યવસ્થા એ પાયાની જરૂરિયાત છે. રાષ્ટ્રની 'સીડ પોલીસી' મુજબ હવે પછી ફૂષિ ઉત્પાદન વધારવા માટે બીજનો બદલાવ દર (સીડ રિપ્લેસમેન્ટ રેટ) વધારવાની દિશામાં સૂચક પગલાં ભરવાની જરૂર છે. ફૂષિ વિકાસમાં અને નિર્ધારિત ઉત્પાદન મેળવવા માટે સુધારેલ જતોની સાથે સાથે ઉચ્ચ ગુણવત્તાવાળા શુદ્ધ બિયારણની સમયસર ઉપલબ્ધ એ અગત્યનું પરિબળ છે. બજારમાં મળતા બિયારણો માટે ખેડૂતોની વિશ્વસનીયતા એ પણ એટલી જ જરૂરી છે. આવા બિયારણોની ઉપલબ્ધતા જે નિસ્વાર્થ ભાવે બીજ ઉત્પાદકો દ્વારા કરવામાં આવે તો વિશ્વસનીયતા વધી જતી હોય છે. જહેર અને ખાનગી બીજ ઉત્પાદન સંસ્થાઓ તેમજ કંપનીઓનું મોટું માળખું હોવા છતાં શુદ્ધ ગુણવત્તાવાળા બિયારણ, વ્યાજબી ભાવે સમયસર ખેડૂતોને મળે તે જરૂરી છે.

શુદ્ધ અને ઉચ્ચ ગુણવત્તાવાળા બીજ એટલે શું ?

બિયારણની શુદ્ધતા એટલે જનીનિક શુદ્ધતા, જેમા અન્ય પાક તેમજ એક જ પાકની અન્ય જતનું મિશ્રણ ન હોય. કોઈપણ પાકનું વધુ ઉત્પાદન મેળવવા માટે જરૂરી બધી જ સામગ્રી પૈકી બીજ એ પાયાનું એકમ છે. બીજ એ વનસ્પતિનું

સૌથી નાનું જીવિત એકમ છે, કે જેમાં જે તે જતના બધા લક્ષણોની જનીનિક ક્ષમતા સુખુમ અવસ્થામાં હોય છે. પાકની વૃદ્ધિ માટે પુરા પાડવામાં આવતાં અન્ય સાધન સામગ્રીનો મહત્તમ અને કાર્યક્ષમ ઉપયોગ કરવાની ક્ષમતા આનુવંશિક હોય છે, અને જે બીજ સાથે એક પેઢીમાંથી બીજી પેઢીમાં વહન થતી હોય છે.

બિયારણની ઉચ્ચ ગુણવત્તા શા માટે જરૂરી છે ?

- ઉચ્ચ ગુણવત્તાવાળા બિયારણ વાપરવાથી બીજનો ઉગાવો એકસાથે અને એકસરખો થાય, છોડનો વૃદ્ધિનો જૂસ્સો વધારે છે.
- બીજનો એક સાથે અને સરખા જૂસ્સામાં ઉગાવો થતાં પાકનો વૃદ્ધિ વિકાસ એકસરખો થાય છે, પરિણામે પાક ઉત્પાદનમાં વપરાતા અન્ય ઘટકોનો એકસરખો લાભ બધા છોડને મળે છે. પાક સંરક્ષણમાં વધારે અનુકૂળતા રહે છે.
- ગામાં/ખાલાં ન હોવાથી એકમ વિસ્તારમાં પુરતી છોડની સંખ્યા જળવાવાથી ઉત્પાદનમાં ઘટ ન પડે.
- બીજબન્ય રોગોનો પ્રસાર થતો અટકાવી શકાય.
- ઝેતરમાં એકસરખો તંદુરસ્ત પાક હોવાથી નિર્ધારીત ઉત્પાદન મેળવી શકાય છે.
- સુધારેલ જતની ૧૨ થી ૧૫ ટકા વધારે ઉત્પાદન આપવાની ક્ષમતા હોય છે, જ્યારે સુધારેલ જતના ગુણવત્તાસભર બિયારણની ૨૫ થી ૩૦ ટકા વધારે ઉત્પાદન આપવાની ક્ષમતા હોય છે.

ગુણવત્તાયુક્ત બીજ તૈયાર કરતી વખતે દ્યાનમાં રાખવાના મુદ્દાઓ

- (૧) પાકની સારી વૃદ્ધિ થાય તે માટે જરૂરી બધાં જ ખેતી કાર્યો સમયસર કરી, ભલામણ કરાયેલ માત્રામાં પોષક તત્ત્વો આપી અને સમયાંતરે પાક સંરક્ષણના પગલાં ભરવામાં આવે છે. અર્થાત બીજ ઉત્પાદન સારી ઝેત પદ્ધતિઓના ધારા ધોરણની મર્યાદામાં જ કરવામાં આવે છે.
- (૨) પાકમાંથી મળતું બધું જ ઉત્પાદન બીજ તરીકે લેવામાં આવતું નથી. ગ્રેંડિંગ કર્યા બાદ ‘એ’ ગ્રેડનો ઉપયોગ બીજ તરીકે કરવામાં આવે છે.
- (૩) બિયારણ ભૌતિક દાખિએ શુદ્ધ હોવા ઉપરાંત બધા જ બીજ એક સરખા કદ, આકાર અને વજનના હોવા અંગે તેમજ બીજની સ્કુરણશક્તિ નિર્ધારિત

ધારાધોરણ મુજબ હોવાની તકેદારી રાખવામાં આવે છે.

- (૪) સંગ્રહાયેલ બીજના ભેજના ટકા દસ (૧૦%) કરતાં ઓછા રાખવામાં આવે છે.
- (૫) બીજને સંગ્રહાયેલ અથવા અન્ય જીવાંતથી નુકશાન ન થયેલ હોય અને બીજ રોગકારક જીવાણું, કુગ તેમજ વિષાળમુક્ત હોય તેની ખાત્રી કરવામાં આવે છે.
- (૬) બિયારણની ઉચ્ચ ગુણવત્તા જળવવા જનીનિક રીતે શુદ્ધ જતમાંથી પણ જીવાંતથી નુકશાન થયેલ રોગછિ છોડ દૂર કરવામાં આવે છે.

જુદા-જુદા પાકોના બીજ પ્રમાણના ભૌતિક શુદ્ધતા, રક્તરણશક્તિ અને ભેજના ધોરણો

પાક	ભૌતિક શુદ્ધતાના ઓછામાં ઓછા ટકા		રક્તરણ શક્તિના ઓછામાં ઓછા ટકા		ભેજના વધુમાં વધુ ટકા	
	ફાઉન્ડેશન	સર્ટિફાઈડ	ફાઉન્ડેશન	સર્ટિફાઈડ	ફાઉન્ડેશન	સર્ટિફાઈડ
	૮૮	૮૮	૮૫	૮૫	૧૦	૧૦
ઘઉં	૮૮	૮૮	૮૦	૮૦	૧૨	૧૨
મકાઈ	૮૮	૮૮	૮૦	૮૦	૧૨	૧૨
હાઈબિડ મકાઈ	-	૮૮	-	૮૦	-	૧૨
બાજરા	૮૮	૮૮	૭૫	૭૫	૧૨	૧૨
જીવાર, ચોળા	૮૮	૮૮	૭૫	૭૫	૮	૮
મગ, અડદ, તુવેર	૮૮	૮૮	૭૫	૭૫	૮	૮
ચણા	૮૮	૮૮	૮૦	૮૦	૧૨	૧૨
મગફળી	૮૬	૮૬	૭૦	૭૦	૮	૮
દિવેલા,						
હાઈબિડ દિવેલા	૮૮	૮૮	૭૦	૭૦	૮	૮
સોયાબીન	૮૮	૮૮	૭૦	૭૦	૧૨	૧૨
તલ	૮૭	૮૭	૭૦	૮૦	૮	૮
કપાસ	૮૮	૮૮	૮૦	૬૫	૧૦	૧૦
હાઈબિડ કપાસ	૮૮	૮૮	૭૫	૭૫	૧૦	૧૦

બીજ ઉત્પાદનની તબક્કાવાર ડક્ષાઓ

- (૧) ન્યુકિલઅસ કક્ષાનું બિયારણ (૨) બ્રીટર્સ કક્ષાનું બિયારણ (૩) ફાઉન્ડેશન કક્ષાનું બિયારણ (૪) સર્ટિફાઈડ કક્ષાનું બિયારણ (૫) વિશ્વાસપાત્ર/લેબલ બિયારણ

ન્યુકિલઅસ કક્ષા

આ કક્ષાનું બીજ એ બધી જ કક્ષાના બીજનો સ્વોત છે, એટલે કે તેને બેઝીક સીડ પણ કહેવામાં આવે છે. નવી જત પસંદ કરાયા પછી જે તે જતના લક્ષણો/ગુણધર્મોવાળા ૫૦-૧૦૦ છોડ પસંદ કરી તેનું સેલ્ફીંગ કરવામાં આવે છે અથવા પ્રોજેક્ની ઉગાડવામાં આવે છે. એકસરખા અને મૂળજતના ગુણધર્મોવાળી પ્રોજેક્નીને એકત્રિત કરી પાયાનું બીજ તૈયાર કરવામાં આવે છે. જતના ગુણધર્મો જળવવા અને ઉત્પાદન ક્ષમતા સાચવી રાખવા એક કરતા વધારે છોડની પ્રોજેક્ની તૈયાર કરવી જરૂરી છે. આ સધળી કામગીરી જે તે પાકના બ્રીડર દ્વારા કરવામાં આવતી હોય છે. આ બીજની જનીનિક શુદ્ધતા ૧૦૦ ટકા હોય છે.

બ્રીડર્સ કક્ષા

ન્યુકિલઅસ કક્ષા પછીની બીજની કક્ષા છે, જે ફૂષિ યુનિવર્સિટીના ફાર્મ ઉપર બ્રીડરની સીધી દેખરેખ અને ભાર્ગદર્શન નીચે તૈયાર કરવામાં આવે છે, જે માટે નિયત પાકનું આઈસોલેશન અંતર જળવવું આવશ્યક છે. આ કક્ષાના બીજને ‘બ્રીડર્સ ટેગ’ અપાતી હોય છે. બ્રીડર કક્ષાની બીજ ઉત્પાદનની ગુણવત્તાના ધારાધોરણ જળવવા અને બીજ ઉત્પાદન પ્લોટના મોનીટરિંગ માટે બ્રીડર સીડ ઉત્પન્ન થવાથી તેના વેચાણ સુધીના તબક્કાઓ વાર કુલ ૬ પ્રકારના બી.એસ.પી. ફોર્માં માહિતી, બીજ વિભાગ, ફૂષિ વિભાગ, ગુજરાત રાજ્ય, ગાંધીનગર તથા ભારત સરકાર, ન્યુ ડિલ્હીને મોકલવાની હોય છે. આ બીજની જનીનિક શુદ્ધતા ૧૦૦ ટકા હોય છે.

ફાઉન્ડેશન કક્ષા

આ કક્ષાનું બીજ બ્રીડર્સ કક્ષાના બીજમાંથી ઉત્પન્ન કરવામાં આવે છે. જેને ‘નેશનલ સીડ કોર્પોરેશન’ તેમજ ‘સ્ટેટ સીડ કોર્પોરેશન’ અથવા સંસ્થા દ્વારા બીજ પ્રમાણન એજન્સીના ધારાધોરણ મુજબ તૈયાર કરવામાં આવે છે. આ બિયારણ ફૂષિ યુનિવર્સિટીના ફાર્મ, તાલુકા બીજ વૃક્ષ કેન્દ્ર તેમજ ખેડૂતના ખેતર ઉપર પણ તૈયાર કરવામાં આવે છે. ફાઉન્ડેશન કક્ષાના બીજની બેગ ઉપર બીજ પ્રમાણન એજન્સીની સફેદ ટેગ હોવી જરૂરી છે.

સર્ટિફિકેડ કક્ષા

આ બીજ ફાઉન્ડેશન કક્ષાના બીજમાંથી તૈયાર કરવામાં આવે છે. આ કક્ષાનું બીજ સરકારી, સહકારી તેમજ ખાનગી બીજ કંપનીઓ દ્વારા ગુજરાત રાજ્ય બીજ પ્રમાણન એજન્સીના ધારાધોરણ મુજબ તૈયાર કરવામાં આવે છે. આ કક્ષાનું બીજ ખેડૂતોને સીધા વાવેતર માટે આપવામાં આવે છે. સર્ટિફિકેડ કક્ષાના બીજની બેગ ઉપર બીજ પ્રમાણન એજન્સીની ભૂરી ટેગ હોવી જડી છે.

ટુથકુલ (લેબલ) કક્ષા

આ કક્ષાનું બિયારણ મહદ્દુ અંશે ફૂષિ યુનિવર્સિટીઓ દ્વારા તૈયાર કરી, ટેગ લગાવી ખેડૂતોને સીધું વેચાણ કરવામાં આવતું હોય છે. આ કક્ષાના બીજની ગુણવત્તાના બધા જ ધારાધોરણ સર્ટિફિકેડ કક્ષાના બીજ જેવા હોય છે. ફક્ત બીજ પ્રમાણન એજન્સીની ટેગના બદલે ટુથકુલ કક્ષાના બીજની ટેગ લગાવવામાં આવે છે.

સામાન્ય રીતે બીજ ઉત્પાદન કાર્યક્રમની બીજ પ્રમાણન એજન્સી પાસે નોંધણીની છેલ્લી તારીખ બાજરી, જુવાર, ડાંગર, મકાઈ, મગફળી, સોયાબીન, મગ, અડદ, ચોળી, તુવેર, ગુવાર અને દેશી કપાસ જેવા ખરીફ પાકો માટે ૩૧ જુલાઈ હોય છે. જ્યારે મકાઈ, સોયાબીન અને સેમી રવિ કઠોળ પાકો માટે ૩૦ સપ્ટેમ્બર હોય છે. ઘઉં, ચણા, જુડ અને રવિ શાકભાજ પાકો માટે નોંધણીની છેલ્લી તારીખ ૩૧ ડિસેમ્બર તેમજ મકાઈ, બાજરી જેવા ઉનાળું પાકોમાં નોંધણીની છેલ્લી તારીખ ૧૫મી ફેબ્રુઆરી હોય છે.

જુદી જુદી કક્ષાનું ઉચ્ચ ગુણવત્તાયુક્ત સીડ તૈયાર કરતી વખતે જનીનિક શુદ્ધતા જણવવા માટેના બધા જ મુદ્દાઓ ખાસ ધ્યાનમાં લેવામાં આવે છે. જેથી પાકની એકસરખી વૃદ્ધિ થાય, કુલ આવવાનો અને પાકવાનો સમય એકસરખો રહેવાથી ખેતી કાર્યોનો લાભ બધા જ પાકને એકસરખો મળે, પાક સંરક્ષણના પગલાં અસરકારક રીતે લઈ શકાય, પાક એકી સાથે પાકતો હોવાથી કાપણી કરવામાં અનુકૂળતા રહે અને ઉત્પાદનની ગુણવત્તા એકસરખી હોવાથી સારા બજર ભાવ મળે.

જનીનિક (આનુવંશિક) શુદ્ધતાના નિર્ધારીત ઘોરણો

ક્રમ	પાક	લદુતમ આનુવંશિક શુદ્ધતા %	
		ફાઉન્ડેશન સીડ	સાઈલ્સાઇડ સીડ
૧	ઘઉં/ડાંગર, દિવેલા સિવાયના તેલીબિયા પાકો, કઠોળ પાકો, ધાન્ય પાકો	૮૮	૮૮
૨	હાઈબ્રિડ તુવેર, હાઈબ્રિડ મકાઈ, હાઈબ્રિડ બાજરી	૮૮	૮૫
૩	કપાસ	૮૮	૮૦
૪	દિવેલા	૮૫	૮૫
૫	દર્શાવ્યા સિવાયના પાકો માટે	૮૮	-
	(ક) જતો, કમ્પોઝિટ, સીન્થેટિક, મલ્ટિલાઈન્સ	-	૮૮
	(ખ) હાઈબ્રિડ	-	૮૫

બીજની જનીનિક શુદ્ધતા જળવવા માટે 'સોર્સ સીડ' અર્થાત્ ન્યુક્લિઅસ/બ્રીડર્સ સીડના ઉત્પાદનમાં તકેદારી રાખવામાં આવે છે. ખાસ કરીને મેર્ચિન્ટેનન્સ બ્રીડિંગ (જે તે જતની પ્લાન્ટ પ્રોજેક્ની તૈયાર કરી, સરખી જણાતી પ્રોજેક્ની એકત્રિત કરવી), આઈસોલેશન (એકલન) અંતર અને રોગીંગ બાબતે ખાસ ધ્યાન આપવામાં આવે છે.

આઈસોલેશન અંતર

એક જ પાકની અન્ય જતના છોડની પરાગરજથી થતું ફલીનીકરણ જનીનિક શુદ્ધતાને ગંભીર અસર કરતું હોઈ, એક જ પાકની બે જતો વચ્ચે સંશોધનના આધારે નિયત કરાયેલ અંતર જળવી વાવળી કરવામાં આવે છે. અથવા તો તેનો વાવેતર સમય અલગ રાખવામાં આવે છે. જેથી બીજ ઉત્પાદન પ્લોટના પાકમાં ફૂલ-ફળ આવે ત્યારે અન્ય જતના ફૂલ ન હોય, આઈસોલેશન અંતર જે તે પાકની પરાગનયનની પદ્ધતિ અને બીજ ઉત્પાદનની કક્ષા પ્રમાણે સંશોધનના આધારે નિયત કરાયેલ છે. બ્રીડર્સ તેમજ ફાઉન્ડેશન કક્ષાના બીજ માટે આઈસોલેશન અંતર વધારે હોય છે.

આઈસોલેશન (એક્લન) અંતર

પાડ	આઈસોલેશન (એક્લન) અંતર (મીટર)	
	ફાઉન્ડેશન સીડ	સર્ટિફાઈડ સીડ
ઘઉં/ડાંગર/મગફળી/સોયાબીન/ઓટ	3	3
હાઈબિટ ઘઉં/હાઈબિટ ડાંગર/જુવાર/તુવેર	200	100
હાઈબિટ બાજરા	1000	200
હાઈબિટ મકાઈ	400	200*
બાજરા/ક્રોમ્પોક્ટ મકાઈ/સીન્થેટિક મકાઈ	400*	200
હાઈબિટ જુવાર	300	200
તલ	100	50
હાઈબિટ દિવેલા	600	300
મોડીફાઈડ દિવેલા	1000	-
ચણા/અડફ/મગ	90	5
ચોળા/ગુવાર	40	25
હાઈબિટ કપાસ/કપાસ	40	30
રબકો	400	100

*બીજું મકાઈથી કે જેમાં દાણાનો રંગ અને બંધારણ જુદુ હોય તેવા સંજોગોમાં નિયત ધોરણ કરતાં ફાઉન્ડેશન 200 મીટર અને સર્ટિફાઈડમાં 100 મીટર વધારે એક્લન અંતર જળવવું.

શોર્ટીંગ

‘સોર્સ સીડ’ તૈયાર કરવામાં તકેદારીના પગલાં જળવવા છતાં યાંત્રિક રીતે અથવા પરાગનયન અથવા અન્ય રીતે મિશ્રણ થવાની શક્યતાઓ છે માટે પાકની જુદી જુદી અવસ્થાએ અલગ પડતાં છોડ અથવા શંકાશીલ છોડ તાંત્રિક કર્મચારીઓના સીધા માર્ગદર્શન પ્રમાણે દૂર કરવામાં આવે છે. સાચો છોડ નિકળી જય તેની ચિંતા કરવા કરતાં શંકાશીલ છોડ રહી ન જય તેની તકેદારી વધુ રાખવામાં આવે છે.

રોગીંગ કરવાની અવસ્થાઓ

- રોગીંગની શરૂઆત ઉપલબ્ધ બિયારણાની જનીનિક શુદ્ધતા અને ગુણવત્તાના ધારાધોરણ ચકાસવાથી લઈ પાકની કાપણી પછી મળેલ ઉત્પાદનનું પ્રોસેસીંગ/બેગીંગ કરવા સુધી કરવામાં આવે છે.
- બિયારણ ખાતરીવાળું જ અને માન્ય સંસ્થા દ્વારા બીજની અવસ્થા પ્રમાણે પ્રમાણિત થયેલ હોવા અંગેની ચોકસાઈ રાખવામાં આવે છે.
- એતરમાં પાકના ઉગાવા પછી શરૂઆતના દિવસોમાં કુમળા છોડના થડનો રંગ, પાનનો આકાર, કદ અને રંગ-રૂપાંટી જેવા લક્ષણો ધ્યાને રાખી રોગીંગ કરવામાં આવે છે.
- છોડના વૃદ્ધિકાળ દરમ્યાન છોડની વૃદ્ધિનો પ્રકાર, ડાળીઓની સ્થિતિ, પાનની ઉપરની રૂપાંટી, છારી વગેરે લક્ષણો ધ્યાને લેવામાં આવે છે.
- છોડ ઉપર ફૂલ આવે ત્યારે દરેક છોડ ઉપર નિર્ધારીત સમયગાળામાં ફૂલ આવવા જરૂરી છે, વહેલાં તેમજ મોડા ફૂલ આવતાં છોડ દૂર કરવામાં આવે છે. આ ઉપરાંત ફૂલનો રંગ અને કદને આધારે અલગ પડતાં છોડ દૂર કરવામાં આવે છે.
- છોડ પર શીંગો/દુંડી/લુંડવા વગેરે આવે ત્યારે તેનો આકાર લંબાઈ, જાડાઈ, શીંગની સંખ્યા, દાણાની સંખ્યા, દાણાનું કદ ધ્યાને રાખી અલગ પડતાં છોડ દૂર કરવામાં આવે છે.
- સમયાંતરે રોગિષ છોડ દૂર કરવામાં આવે છે.
- પાકની પાકવાની અવસ્થાએ વહેલા તેમજ મોડા પાકતા એકલ દોકલ છોડ દૂર કરી પદ્ધતિ દાણાનો રંગ ચકાસી શંકાશીલ છોડ દૂર કરવામાં આવે છે.
- આ ઉપરાંત, હાઈબ્રિડ જાતોમાં બાજરી જેવા પાકમાં પોલન શેડર્સ અને દિવેલા જેવા પાકમાં માદા છોડ ઉપર નર ફૂલ આવ્યા હોય તેવા છોડ અવશ્ય દૂર કરવામાં આવે છે.
- બીજના પ્રોસેસીંગ અને બેગીંગ વખતે બધા જ શંકાશીલ દાણા દૂર કરવામાં આવે છે.
- બીજ પ્રમાણના ક્ષેત્રિય ધોરણો મુજબ દરેક પાકના ઉત્પાદન દરમ્યાન એતરમાં વિજાતીય છોડ, જુદા ન પાડી શકાય તેવા પાકના છોડ, નુકશાનકારક નીદાણના છોડ અને રોગયુક્ત છોડ/દુંડાનું મહત્તમ પ્રમાણ નિર્ધારીત થયેલ છે.

બીજની ગુણવત્તાની જગતણી માટે પાડની કાપણી પછીના તકેદારીના પગલાં

બીજ ઉત્પાદન ટેકનોલોજીમાં થ્રેશિંગ, બીજ પ્રોસેસિંગ અને પેકિંગ જેવી અગત્યની કામગીરીનો પોસ્ટ હાર્વેસ્ટ ટેકનોલોજીમાં સમાવેશ થાય છે. આવી અગત્યની કામગીરી વ્યવસ્થિત રીતે કરવામાં ન આવે તો ૨૦ થી ૨૫% જેટલું બિયારણ બગડે છે. આ ઉપરાંત બીજની ગુણવત્તા નબળી પડે છે. જેની સીધી અસર સ્કુરણશક્તિના ટકા, એકમ વિસ્તારમાં છોડની સંખ્યા અને ઉત્પાદન પર પડે છે.

થ્રેશિંગ (છોડમાંથી/શીંગોમાંથી દાણા છુટા પાડવા)

પાકની કાપણી કર્યા બાદ છોડમાંથી/શીંગોમાંથી દાણા છુટા પાડવા માટે જુદી જુદી થ્રેશિંગ પદ્ધતિઓ અપનાવવામાં આવે છે. થ્રેશિંગની જુની પદ્ધતિઓમાં વધુ મહેનત અને ખર્ચ કરવો પડે છે. જેની સરખામણીમાં નવી યાંત્રિક પદ્ધતિમાં મોટાભાગના પાકોની થ્રેશિંગ કામગીરી મલ્ટીકોપ્થી કરી શકાય છે. આવા થ્રેશરથી રોજનું ૨ થી ૫ ટન બિયારણ તૈયાર કરી શકે છે. આ ઉપરાંત દાણા ભાંગવાથી થતું નુકશાન અટકાવી શકાય છે.

બિયારણની સાફ સુઝી અને સુકવણી

સામાન્ય રીતે તૈયાર થયેલ બિયારણને પહેલા સાફસુઝી અને સુકવણી કરવાની જરૂર રહે છે એટલા માટે બિયારણને વિનોર્ડિંગ મશીનમાં સાફસુઝ કર્યા બાદ, સૂર્યના તડકામાં અથવા સીડ ડ્રાઇરમાં ૮ થી ૧૦% ભેજનું પ્રમાણ રહે ત્યાં સુધી સુકવવામાં આવે છે. બિયારણમાં આનાથી ભેજનું પ્રમાણ વધુ હોય તો જલ્દીથી જવાત પડીને સડવા માંડે છે અને સ્કુરણશક્તિના ટકા ઘટે છે.

બીજ પ્રોસેસિંગ

પ્રોસેસિંગ પ્લાન્ટમાં બિયારણને લાવ્યા પછી સૌ પ્રથમ સ્કીન કલીનરમાં નાખવામાં આવે છે. જેમાં બિયારણમાં રહેલ કચરો, માટી, કાંકરા, ભાંગેલા અને ઝીણા દાણા વિગેરે નીકળી જય છે અને બીજને લાયક એકસરખા કદના દાણા છુટાં પડે છે. આવા એક સરખા કદના દાણા વજનમાં ભારે અથવા હલકા હોઈ શકે

છે. જેમાં હલકા દાણાનું સ્કુરણ બરાબર થતું નથી એટલા માટે કલીનરમાંથી બિયારણને લાયક છુટા પાડેલ એકસરખા કદના દાણાને ગ્રેવિટી સેપરેટર મશીનમાં નાખવામાં આવે છે, જેમાં બિયારણને લાયક વજનવાળા દાણા, હલકાં દાણાથી છુટા પડી જય છે. સામાન્ય અભ્યાસ પરથી પ્રસ્તુત થયેલ છે કે પ્રોસેસરીંગ મશીનથી તૈયાર કરેલ બીજ કરતાં સામાન્ય પદ્ધતિથી સાફ કરેલ બીજની સ્કુરણ શક્તિ ૧૫-૨૦ ટકા ઓછી રહે છે અને બીજનો સ્કુરણ જેશા પણ ઓછો હોય છે.

ધણીવાર અમુક ખેડૂતો ધરગથ્થુ ઉપયોગ માટે પોતાનું બિયારણ જોતે તૈયાર કરતા હોય છે. આવા ધરગથ્થુ બીજ માટે નાના પાયા પર ચાળવાથી ઝીણાં દાણા, કચરો, માટી વિગેરે દુર થઈ જય છે. ત્યાર બાદ બિયારણને લાયક દાણાને સુકવવામાં આવે છે, અને નાના પીપળમાં નાખી બીજ માવજત આપવામાં આવે છે.

નીજ પ્રોસેસરીંગમાં ઉપયોગી યંત્રો

ભૌતિક ખાસિયત	અનુકૂળ યંત્ર
બીજનું માપ (પહોળાઈ, જાડાઈ) - નાનાથી મોટું	એરસ્ક્રીન કલીનર કમ ગ્રેડર
બીજની લંબાઈ - નાની, મોટી	ઇન્ટેન્ટેક સીલિન્ડર સેપરેટર, ડિસ્ક સેપરેટર
બીજનો આકાર - ગોળ, લંબગોળ, ચપટા વિગેરે	સ્પાઈરલ સેપરેટર, ટ્રેપર સેપરેટર
બીજની સપાટીનું ટેક્ચર (પોત) - લીસસું, ખડખઢું	રોત મિલ/ડોડર મિલ
બીજની ઘનતા/વિશિષ્ટ ઘનતા-અપૂર્ણ ભરાયેલ, અપરિપુર્ણ, હલકાથી ભારે	સ્પેસિફિક ગ્રેવિટી સેપરેટર
બીજનો રંગ - આછો ધાટો	ઇલેક્ટ્રોનિક કલર સોટીર
પાણી ગ્રહણ કરવાની ક્ષમતા - ઓછી, વધુ	મેનેટિક સેપરેટર
ટર્મિનલ વેલોસિટી (એરોડાયનેમિક ગુણધર્મ) - વધુ, ઓછી	ન્યૂમેટિક સેપરેટર

બિયારણનો સંગ્રહ અને જળવણી

બિયારણના વ્યવસાયમાં બીજનો સંગ્રહ અને તેની જળવણી એ ખૂબ જ અગત્યની બાબત છે કારણ કે જો બિયારણને યોગ્ય રીતે સંગ્રહ કરી જળવણી કરવામાં ન આવે તો વાવતેરની ઋતુ પહેલાં જ બિયારણ સડી જવાથી ખુબ મોટું નુકશાન થાય છે, અથવા બિયારણના સ્કુરણવાળા ટકા ઘટી જય તો આવા ઓછા સ્કુરણવાળા બિયારણનું વાવેતર કરવાથી પણ ઉત્પાદનમાં મોટો ઘટાડો થાય છે.

(અ) મોટા પાયા પર સંગ્રહ :

મોટા પાયા પર સંગ્રહ કરવા માટે બિયારણની કોથળીઓ અથવા કોથળાઓને પાકા ભૌંયતળીયાવાળા જીવાત-રહિત કરેલ ઓરડા અથવા ગોડાઉનમાં દિવાલથી થોડા દૂર રહે તે રીતે થખ્પી મારીને ગોઠવવા. આવી સંગ્રહ કરવાની જગ્યામાં બેજ અને ગરમીનું વધું પ્રમાણ હોવું જોઈએ નહીં, પરંતુ વાતાવરણ સુકુ અને હંડુ હોવું જરૂરી છે, તેમજ હવા અને પ્રકાશ માટે વેન્ટીલેશન હોવું જોઈએ.

(બ) નાના પાયા પર સંગ્રહ :

ધરગથ્થુ ઉપયોગ માટે બિયારણનો નાના પાયા પર સંગ્રહ નાના ડબા, પીપ અથવા કોઠારમાં કરવામાં આવે છે. સંગ્રહ કરતાં પહેલા આવા સાધનને જીવાત રહિત કરવા. ત્યારબાદ બિયારણ માટે ભલામણ કરવામાં આવે બીજ માવજત જેવી કે થાયરમ ઊ ગ્રામ પ્રતિ કિલો કરવી, જેથી બિયારણમાં જીવાત, ફુગ અને જીવાણુંઓનો ઉપદ્રવ થાય નહીં.

બિયારણ સાથે કપૂરનો ભૂકો, એલ્યુમીનીયમ ફોર્સફાઈટ, ડામરની ગોળીઓ, સોડીયમ કલોરાઈટ, સોડીયમ કાર્બોનિટ વિગેરેનું યોગ્ય પ્રમાણ રાખી, બેળવીને સંગ્રહ કરી શકાય. આ ઉપરાંત રેતી, રાખ, લીમડાના પાન, તમાકુનો ભૂકો વગેરે યોગ્ય પ્રમાણમાં બેળવીને બિયારણનો સંગ્રહ કરી શકાય છે.

સીડ સંગ્રહ કરતી વખતે નીચેની વિશેષ તક્કેદારીઓ રાખવામાં આવે છે.

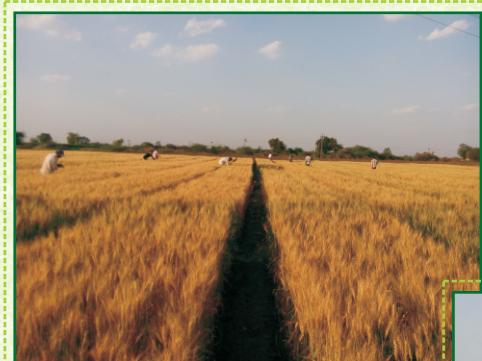
- એકી વખત એક જ જતની કાપણી કરી બીજ અલગ રીતે સંગ્રહ કરવામાં આવે છે.
- બીજમાં બેજનું પ્રમાણ ન્યુનતમ રાખી જરૂર જણાય તો હવાચુસ્ત ગોડાઉનમાં સંગ્રહ કરી ઘુમીકરણથી જંતુરહીત કરવામાં આવે છે તેમજ ગોડાઉનમાં સંગ્રહાયેલ બીજની સમયાંતરે ચકાસણી કરવામાં આવે છે.
- સમાન્ય રીતે ધાર્યપાકોમાં ૧૨% અને કઠોળ તેમજ તેલીબિયા પાકોમાં ૮ થી ૧૦% બેજ સંગ્રહ માટે અનુકૂળ છે. હવાચુસ્ત પેક્ઝિંગમાં સંગ્રહ કરતી વખતે સામાન્ય કરતા ઊ થી ૪ % ઓછો બેજ રાખવો હિતાવહ છે.
- એક સમયે એક જતનું બેગિંગ/પેક્ઝિંગ કરવામાં આવે છે.

પ્રોસેસિંગ પ્લાન્ટમાં પ્રોસેસ કરેલ સીડના ફાયદા

- પ્રોસેસ કરેલ સીડના પ્રત્યેક બીજ એક્સરખા કદના અને આકારના હોય છે, વજન પણ એક્સરખું જ હોય છે. તુટેલ, હલ્કા અને રોગિષ બીજ અતિગ પડતાં હોય છે, જેથી ઓટોમેટિક અથવા સામાન્ય વાવણીયાથી વાવણી કરવામાં અનુકૂળ રહે છે.
- બીજનો ઉગાવો સારો, ઝડપી અને એક્સરખો થાય છે. અનુમાન મુજબ ૧૫ થી ૨૦ ટકા જેટલા બીજની બચત થાય છે.
- ઐતરમાં એકરસખી રીતે જરૂરી સંઘામાં છોડ હોવાથી નિર્ધારિત ઉત્પાદન મેળવી શકાય છે.

બિયારણની વિશ્વસનીયતાની ખાતરી ડેવી રીતે શકાય ?

- શુદ્ધ અને ગુણવત્તાવાળું બિયારણ, વિશ્વાસપાત્ર સંસ્થા પાસેથી ખરીદવું. ખરીદવામાં આવેલ બિયારણનું પાંદું બિલ અવશ્ય લેવું. બિલ, બિયારણની કોથળી તેમજ કોથળી ઉપરની ટેગ સાચવી રાખવી જરૂરી છે.
- બિયારણના પેકિંગ ઉપર રાજ્યની બીજ પ્રમાણન એજન્સીના ટેગ લાગેલ હોવા ઉપરાંત ઉત્પદક સંસ્થાની ટેગ હોવી જરૂરી છે.
- બેગ ઉપર છાપકામ થયેલ બધી જ વિગત સારી રીતે લખાયેલ અને સ્પષ્ટ વંચાય તેવી હોવી જરૂરી છે.
- બિયારણ હંમેશા ખાતરીવાળું અને તાજું હોવું જરૂરી છે, જુના બિયારણની સ્કુરણશક્તિમાં નોંધપાત્ર ઘટાડો થતો હોય છે. ઘણી વખત વાવણી કરેલ બીજ ઉગતું પણ નથી અને પાક નિષ્ફળ જતો હોય છે. બીજની અસરકારકતાના માન્ય સમય અને સ્કુરણશક્તિના ટકાની ખાત્રી કરવી જરૂરી છે.



અડલન અંતર



રોગીંગ



બીજ પ્રોસેસિંગ



લેગીંગ/પેકીંગ



કૃષિ વિજ્ઞાન કેન્દ્ર

લોકભારતી ગ્રામવિદ્યાપીઠ દ્વારા

મુ.પો. આગોરા, તા. છિંહોર,

જી. ભાવનગર - ૩૬૪૮૩૦ ફોન : (૦૨૮૪૯) ૨૮૩૯૯૯

Email : kvkbhavnagar@gmail.com